

KS B0531 S502-H
 AWS A5.17/ASME SFA5.17 F7A(P18)-EH12K
 JIS Z3183 S502-H

Superflux 787 X H-12K

저온용강의 다층용접용

특 성

- ① 용접조건의 변화에 따라 용접금속의 화학성분이 거의 변하지 않는 고염기성의 비활성계 플럭스로 용접금속은 -60°C의 극저온에서도 양호한 충격인성 및 CTOD치(-10°C)를 나타냅니다.
- ② 탄템, 단전극 용접도 가능합니다.
- ③ 용접이음부 표면의 녹, 스케일, 프라이머 등에 둔감할 뿐만 아니라, X-ray 특성이 우수하며, 슬래그 박리성 또한 양호합니다.
- ④ AC 또는 DC(+)에 적용됩니다.

용 도

조선, 해양구조물, 압력용기, 건축, 교량 등의 맞대기 용접

작업상 주의

- ① 사용전 300~350°C에서 60분간 재건조하여 사용하십시오.
- ② 과도한 플럭스 살포높이는 비드 외관을 손상시키므로 주의해 주십시오.
- ③ 구속응력이 크거나, 후판 용접시 규정에 따라 예열하여 주십시오.

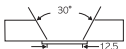
용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	열처리 조건	충격치 J (kgf·m)	모재	두께 (mm)
				-62°C		
540 (55)	580 (59)	32.0	-	168 (17)	AH36	25
450 (46)	520 (53)	33.0	620°C×1시간	180 (18)	AH36	25

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	모재	두께 (mm)
0.09	0.30	1.50	0.018	0.010	AH36	25

용접조건의 일례

두께 (mm)	와이어경 (mm)	개선형상	적층순서 (Run No.)	전류 (A)	전압 (V)	속도 (cm/분)	비 고
25	4.0		1~13	570	30	40	AWS A5.17

승 인