

AWS A5.22 E308LT0-1/-4
 JIS Z3323 TS308L -FB0
 18%Cr-8%Ni강 용접용

Supercored 308L

특 성

- ① 하향 전용 티타니아 타입의 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② 아크 안정성이 양호하며 스파터 발생량이 적습니다.
- ③ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

용 도

석유, 약품, 비료, 섬유 등의 화학공업을 위한 18%Cr - 8%Ni강 및 저탄소 18%Cr -8%Ni강의 용접

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂, Ar + 20~25% CO₂혼합가스를 사용합니다 .

용착속속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (-20°C)
600 (61)	43	60 (6)

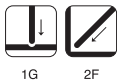
용착속속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.70	1.50	0.025	0.010	9.5	19.5

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	0.9	1.2	1.6	
전류범위 (A)	F & HF	120~180	150~220	240~300

용접자세



승 인

TÜV, CE, DB

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.6
 Spool(kg) 12.5 15