SW-308L Cored

AWS A5.22 E308LT1-1/-4
JIS Z3323 TS308L -FB1

18%Cr–8%Ni강 용접용

● 특　　성

① 티타니아 타입의 스테인리스강 플럭스 코어드 와이어 용접봉입니다.
② 아크 안정성이 양호하며 스패터 발생량이 적습니다.
③ 저전류 구역에서 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
④ 또한, 슬래그 응고속도가 빠르므로 수직, 상향용접이 탁월하여 전자세 용접이 가능합니다.

● 용　　도

석유, 약품, 비료, 섬유 등의 화학공업을 위한 18%Cr – 8%Ni강 및 저탄소 18%Cr –8%Ni강의 용접

● 작업상 주의

① 보호가스는 100% CO_2, Ar+20~25% CO_2 혼합가스를 사용합니다.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO_2)

인 장 강 도 MPa(kgf/mm^2)	연 신 율 (%)	충 격 치 J(kgf · m) (–20℃)
590 (60)	45	60 (6)

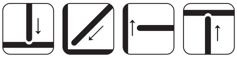
● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.65	1.45	0.025	0.010	10.0	19.5

● 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉　경 (mm)		0.9	1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	130~190	180~220	250~290
	V-up & OH	100~140	120~160	–

● 용접자세



1G　2F　3G　4G

● 승　　인

ABS, LR, BV, NK, DNV,
TÜV, CWB, CE, DB

● 포　　장

Dia.(mm)	0.9	1.0	1.2	1.6
Spool(kg)	12.5	15		