

KS D7026 Y347
AWS A5.9 ER347
JIS Z3321 Y347

ST-347

18%Cr - 8%Ni - Nb (STS 347) & 18%Cr - 8%Ni -Ti (STS 321) 스테인리스강 용접

● 특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 함유하고 있기 때문에 내균열성이 양호합니다.
- ② 비드가 아름답고 작업성이 양호합니다.
- ③ 안정화 원소인 Nb를 함유하고 있기 때문에 내입계 부식성이 우수하고 내열성이 양호합니다.
- ④ 고온에서 크립 강도가 뛰어나기 때문에 보일러, 가스터빈 등의 용접에 적합합니다.

● 용 도

18%Cr - 8%Ni - Nb (STS 347) & 18%Cr - 8%Ni - Ti (STS 321) 스테인리스강 용접

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
680 (69)	32

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.05	0.43	1.66	9.6	20.0	0.7

● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

● 승 인