

# SM-316L

KS D7026 Y316L  
AWS A5.9 ER316L  
JIS Z3321 Y316L

18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 스테인리스강용

## 특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 포함하기 때문에 내균열성이 우수합니다.
- ② 아크 안정성, 작업성이 양호합니다.
- ③ 내식성, 내열성이 대단히 우수합니다.

## 용 도

각종 화학공업용 및 원자로 등에 사용되는 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 및 저탄소 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo계 스테인리스강의 MIG 용접

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
570 (58)	39

## Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	비 고	
						모재	보호가스
0.02	0.39	1.69	12.8	19.5	2.3	STS 316, STS 316L	100%Ar or Ar+2%O <sub>2</sub>

## 제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100% Ar or Ar + 2%O <sub>2</sub>
1.6	300	29	35		

## 승 인

ABS