

특 성

- ① 용착 금속은 19%Cr-9%Ni-6Mn의 안정된 오스테나이트 조직으로 내균열성이 대단히 우수한 제품입니다.
- ② 내마모 경화 육성 및 경화 육성의 밀갈기 용접용 및 용접성이 극히 나쁜 강재(방탄강)의 용접에도 사용됩니다.

용 도

- ① 오스테나이트계 STS 304 스테인리스강 및 고 Mn강의 용접
- ② 스테인리스강과 탄소강의 이재용접
- ③ 페라이트계 및 마르텐사이트계의 이종용접

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)	충격치 J (kgf · m)	
		-30°C (-22°F)	-60°C (-76°F)
610 (62)	42	83 (8)	59 (6)

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.08	0.87	7.17	9.0	19.5

제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100%Ar or Ar + 2% O ₂
1.6	300	29	35		

승 인