

# SF-436

STS436 자동차 머플러 용접봉

## 특 성

- ① SF-436은 다량의 합금원소를 함유한 메탈계 플럭스 코어드 와이어입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나고 스파터가 거의 발생되지 않습니다.
- ③ 비드 퍼짐성이 양호하며, 내기공성이 우수합니다.
- ④ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

## 용 도

페라이트계 STS 436강재 자동차 머플러용접에 적합합니다.

## 작업상 주의

- ① 예열 및 패스간 온도는 150°C이상 유지하여 주십시오.
- ② 850°C 정도의 후열처리를 행하면 기계적 성질 및 내식성이 향상됩니다.
- ③ 크랙 발생 민감도가 높으므로 용접시 세심한 주의가 필요합니다.
- ④ Ar, Ar + 2~5% O<sub>2</sub> 가스를 사용하십시오.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% Ar)

| 인장강도<br>MPa(kgf/mm <sup>2</sup> ) | 연신율<br>(%) | 후 열 처리                               |
|-----------------------------------|------------|--------------------------------------|
| 500 (51)                          | 35         | 770°C에서 4hr동안 600°C까지<br>노냉후 실온까지 공냉 |

## 용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% Ar)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Mo   | Ti   |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| 0.03 | 0.60 | 0.40 | 0.008 | 0.010 | 16.8 | 0.78 | 0.45 |

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

|                   |         |
|-------------------|---------|
| 봉 경 (mm)          | 1.2     |
| 전류범위 (A)   F & HF | 150~250 |

## 용접자세



1G

2F

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm) 1.2  
Spool(kg) 12.5 15