

KS D7104 YFW-C602R  
 AWS A5.29 E91T1-GC  
 JIS Z3313 T57 2 T1-1 C A-N1 H10

# SC-91

60킬로그램 고정력강의 전자세 용접용

## ● 특 성

- ① 티타니아계 타입의 CO<sub>2</sub> 보호가스를 사용하는 전자세 용접용 와이어입니다.
- ② 아크안정성이 뛰어나며, 슬라그 박리성이 우수합니다.
- ③ 비드외관 및 형태가 양호하여 전자세 용접이 가능합니다.

## ● 용 도

교량, 기계, 철골등 각종 구조물 등의 전자세 용접

## ● 작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 가접전에 저온연열을 방지하기 위해 적당한 예열 (50~150°C)이 필요합니다.
- ② 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## ● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	항 복 강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)	총 격 치 J(kgf · m)	
			0°C	-20°C
645 (66)	660 (67)	24.0	100 (12)	70 (10)

## ● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.55	1.20	0.013	0.013	0.85

## ● 제품 치수 및 적정전류(DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 (A)	F	150~300	200~350	250~380
	Fillet	150~300	200~350	250~380
	V-up & OH	150~240	200~260	220~280
	V-down	200~300	220~320	250~350

## ● 용접자세



1G    2F    3G    4G

## ● 승 인

## ● 포 장

Dia.(mm)    1.2    1.4    1.6  
 Spool(kg)    12.5    15    20