

KS D7121 YF2CM-C
AWS A5.29 E91T1-B3C

2.25%Cr-1.0%Mo 내열강 용접용

SC-91B3

● 특 성

- ① SC-91B3는 티타니아계 타입의 전자세용 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 2.25% Cr-1.0% Mo이 함유되어 내열 및 내부식성이 우수합니다.
- ③ 아크성 및 슬래그 박리성이 우수하여 단층 및 다층 용접에 적합합니다.

● 용 도

화력발전 설비의 보일러 가열관, 석유정제 및 화학공업 기기에 사용되는 2.25% Cr-1.0% Mo 내열강의 용접

● 작업상 주의

- ① 용접시공시 예열은 150~300°C, 후열처리는 690°C로 하여 주십시오.
- ② 보호가스는 100% CO₂ 가스를 사용합니다.

● 용착속속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	PWHT
643 (66)	730 (74)	20	690°C × 1hr

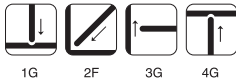
● 용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.47	0.83	0.022	0.017	2.32	0.99

● 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 범위 (A)	F & HF	250~300	280~320	300~400
	V-up, OH	180~230	180~240	200~250
	V-down	250~300	280~320	300~400

● 용접자세



1G

2F

3G

4G

● 승 인

● 포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4 1.6
Spool(kg) 12.5 15 20