

# SC-81B2

KS D7121 YF1CM-C  
AWS A5.29 E81T1-B2C

1.25%Cr-0.5%Mo 내열강 용접용

## 특 성

- ① SC-81B2는 티타니아계 타입의 전자세용 플럭스 코어드 와이어입니다.
- ② 1.25% Cr-0.5% Mo이 함유되어 내열 및 내부식성이 우수합니다.
- ③ 아크성 및 슬래그 박리성이 우수하여 단층 및 다층 용접에 적합합니다.

## 용 도

화력발전 설비의 보일러 가열관, 석유정제 및 화학공업 기기에 사용되는 0.5% Mo강, 1% Cr-0.5% Mo, 1.25% Cr-0.5% Mo강의 용접

## 작업상 주의

- ① 용접시공시 예열은 150~300°C, 후열처리는 690°C로 하여 주십시오.
- ② 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스용접용 와이어입니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	PWHT
575 (59)	656 (67)	22	690°C × 1hr

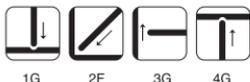
## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.07	0.41	0.83	0.016	0.017	1.19	0.51

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 범위 (A)	F & HF	250~300	280~320	300~400
	V-up, OH	180~230	180~240	200~250
	V-down	250~300	280~320	300~400

## 용접자세



1G 2F 3G 4G

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4 1.6  
Spool(kg) 12.5 15 20