

AWS A5.29 E80T1-K2C
JIS Z3313 T 55 6 T15-0 C A -N3 H5

SC-80K2

60킬로그램 고정력강의 하향필렛 고능률용접용

특 성

- ① SC-80K2는 CO₂ 보호가스를 사용하는 메탈 타입의 하향 전용 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다
- ② 특히 화학성분중 미량원소를 함유 저온에서도 충격치가 우수합니다.
- ③ 조선 및 해양구조물 등의 자동 Carriage 용접에 적합합니다.

용 도

조선 및 해양구조물 등의 Single 및 Twin-Tandem 용접

작업상 주의

- ① 강중, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 편면 용접에 있어서는 높은 전류, 빠른 속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO₂ 가스를 사용합니다.

용착속속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
			-30°C	-60°C
550 (56)	610 (62)	25	90 (9)	53 (5)

용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.40	1.31	0.011	0.010	1.45

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4
전류범위 (A)	하향 F&HF	250 ~ 300	280 ~ 320

용접자세



1G 2F

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4
Spool(kg) 12.5 15