

SC-71SR

KS 7104 YFL-C503R
AWS A5.20 E71T-1C/-9C/-9C-J/-12C/-12C-J
JIS Z3313 T 49 4 T1-1 C AP H5

저온 후열처리용

특 성

- ① SC-71SR은 티타니아계 타입의 플렉스 코어도 와이어로서 전자세용 와이어입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나며, 슬래그 박리성이 우수합니다.
- ③ A.W 및 PWHT시에도 저온 충격인성이 우수합니다.

용 도

원유이송 Pipe, 심해구조물 및 교량, 철골, 각종 구조물의 용접

작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 편면 용접에 있어서는 높은 전류, 빠른 속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO₂ 가스를 사용합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

구 분	항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
				-30°C	-40°C
As welded	560 (57)	580 (59)	28	115 (12)	80 (8)
PWHT(620°C@2hr)	540 (55)	560 (57)	30	84 (9)	60 (6)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.40	1.20	0.011	0.010	0.38

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4
전류 범위 (A)	F & HF	120~300	150~350
	V-up & OH	120~260	140~270
	V-Down	200~300	220~350

용접자세



승 인

ABS, LR, BV, GL, DNV, CWB

포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4
Spool(kg) 12.5 15 20