

# SC-439Ti Cored

STS 409, 430, 436, 439 자동차 머플러 용접봉

## 특 성

- ① SC-439Ti Cored은 다량의 합금원소를 함유한 메탈게 플럭스 코어드 와이어 입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나고 스파터가 거의 발생되지 않습니다.
- ③ 비드 퍼짐성이 양호하며, 내기공성이 우수합니다.
- ④ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

## 용 도

페라이트계 STS강, 409, 430, 436, 439등 자동차 머플러용접에 적합합니다.

## 작업상 주의

- ① 예열 및 패스간 온도는 150°C이상 유지하여 주십시오.
- ② 850°C 정도의 후열처리를 행하면 기계적 성질 및 내식성이 향상됩니다.
- ③ 크랙 발생 민감도가 높으므로 용접시 세심한 주의가 필요합니다.
- ④ Ar, Ar + 2~5% O<sub>2</sub> 가스를 사용하십시오.

## 용착속속의 기계적 성질의 일례 (보호 가스 : 100% Ar)

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)	후 열 처 리
500 (51)	40	770°C에서 4hr동안 600°C까지 노냉후 실온까지 공냉

## 용착속속의 화학성분의 일례(%) (보호 가스 : 100% Ar)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti
0.03	0.30	0.60	0.005	0.010	18.5	0.75

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2
전류범위 (A)	F & HF	150~250

## 용접자세



1G 2F

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm) 1.2  
Spool(kg) 12.5 15