

# S-8016.G

저수소계

KS D7006 E5316  
AWS A5.5 E8016-G  
JIS Z3211 E5516

55킬로급 고정력강용

## 특 성

- ① 우수한 기계적 성질을 가지며 전자세 용접성이 우수한 용접봉입니다.
- ② 비드외관이 아름답고 X-선 성능, 내균열성이 우수하며 55킬로급 고정력강의 후판용접에 적합합니다.
- ③ 용착금속의 내식성 및 CTOD 특성이 우수합니다.

## 용 도

55킬로급 고정력강을 사용한 압력용기 (LPG탱크, 고압보일러), 발전기계, 교량, 건축 및 레일 강 용접

## 작업상 주의

- ① 용접봉은 사용전에 350~400℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 용접시 스타트(Start)부의 기공을 방지하기 위하여 사금법(捨金法)이나 후퇴법 운봉을 하십시오.
- ③ 모재의 두께 및 강종에 따라 예열을 행한후 사용하여 주십시오.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m)	
			-20℃	-30℃
519 (53)	613 (63)	28,8	160 (16)	141 (14)

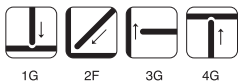
## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0,08	0,34	1,44	0,011	0,009	0,94

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2,6	3,2	4,0	5,0	6,0	
봉 길이 (mm)	350	350	400	400	450	
전류 (A)	F	55~90	90~130	130~180	180~240	250~310
	V-up & OH	50~80	85~120	110~170	150~200	-

## 용접자세



## 승 인

ABS

## 포 장

Packet : 5kg  
Carton : 20kg-4 X 5kg