KS D7014 E317L-16
AWS A5.4 E317L-16
JIS Z3221 ES317L-16

# S-317L.16

극저탄소 18%Cr–12%Ni–3.5%Mo 스테인리스강용

라임티타니아계

## ● 특　　성

① 라임티타니아계로서, 용접성이 우수한 용접봉입니다.
② 용착금속은 극저탄소 18% Cr–12% Ni–3.5% Mo인 오스테나이트 조직을 갖습니다.
③ 다량의 Mo를 함유하고 있어 질산 및 아황산 등에 대한 내식성이 우수합니다.

## ● 용　　도

STS 317L의 용접

## ● 작업상 주의

① 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하고 아크 길이는 짧게 잡으십시오.
② 용접봉은 사용전에 350℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
③ 개선내의 기름이나 스케일 등 이물질을 완전히 제거해 주십시오.

## ● 용착금속의 기계적 성질의 일례

| 인 장 강 도 MPa(kgf/mm$^2$) | 연 신 율 (%) |
|---|---|
| 588 (60) | 38.4 |

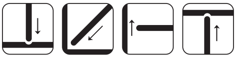
## ● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.02 | 0.63 | 1.05 | 0.029 | 0.018 | 12.6 | 18.3 | 3.2 |

## ● 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

| 봉 지 름 (mm) | | 2.0 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 봉 길 이 (mm) | | 300 | 300 | 350 | 350 | 350 |
| 전 류 (A) | F | 25~55 | 50~85 | 70~115 | 95~150 | 135~180 |
| | V–up & OH | 20~50 | 45~80 | 65~110 | 85~135 | – |

## ● 용접자세



1G　2F　3G　4G

## ● 승　　인

## ● 포　　장

Packet : 5kg
Carton : 20kg–4 X 5kg