

S-308LT.16

라임티타니아계

KS D7014 E308L-16
AWS A5.4 E308L-16
JIS Z3221 ES308L-16

극저온용 18%Cr-8%Ni 스테인리스강용

특 성

- ① LNG선에 적용되는 극저온용(-196°C) 충격 요구치가 만족되는 오스테나이트 스테인리스강 304(L)강종에 적합한 라임티타니아계 제품입니다.
- ② 용착금속의 탄소 함량이 낮기 때문에 내입계 부식성이 우수합니다.
- ③ 스파터 발생이 적으며 슬래그 박리성이 우수하여 비드 외관이 미려한 제품으로 전자세 용 접이 가능합니다.

용 도

극저온용 18% Cr-8% Ni 스테인리스강용

작업상 주의

- ① 모재의 기름이나 스케일 등을 완전히 제거하십시오.
- ② 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ③ 용접봉은 사용 전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ④ 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 륜 (%)	충격치 J (kgf · m)
576 (59)	49.8	-196°C / 36(4)

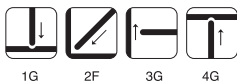
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.035	0.77	1.74	0.023	0.012	9.9	19.2

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4X 5kg